

1.ADIM

Hava Tankı İçin;

- 1) Kompresörün çalışmasını sağlayan elektrik şalteri kapatılmalıdır.
- 2) Hava tankı içerisindeki basınçlı hava tahliye musluğundan(blöf) dikkatlice tamamen boşaltılmalıdır.
- 3) Hava tankı üzerindeki prosestat ve emniyet ventilleri sökülmelidir.
- 4) Kompresör üzerindeki basınçlı hava çıkış borusu, çekvalf hava tankı ile bağlantılı olacak şekilde sökülmelidir. (Pistonlu kompresörler için)
- 5) Hava tankı basınçlı hava girişi körlenmelidir. (Vidalı kompresörler için)
- 6) Hava tankı üzerindeki basınçlı hava çıkış borusu (Tesisat tarafı) vanası kapatılmalı veya tamamen körlenmelidir.
- 7) Hava tankı içerisinde hava kalmayacak şekilde (taşına kadar) tamamen su ile doldurulmalıdır.
- 8) Muayeneye alınacak kompresörün, gerekli bakım ve kontrolleri yapılmış olmalıdır.
- 9) Test pompasının rakorunu bağlamak üzere ½ " çıkış hazırlanmalıdır.

Hidrofor ve Genleşme Tankları İçin;

- 1) Hidrofor/genleşme tankının elektrikle olan bağlantısı kesilmelidir.
- 2) Hidrofor/genleşme tankı içerisindeki basınçlı hava, tahliye musluğundan tamamen boşaltılmalıdır.
- 3) Hidrofor/genleşme tankı üzerindeki prosestat ve emniyet ventilleri sökülmelidir.
- 4) Hidrofor/genleşme tankı giriş ve çıkış ana stop vanaları sıkıca kapatılmalı, eğer vanalar tutmuyorsa, körlenmelidir.
- 5) Hidrofor/genleşme tankı, içerisinde hava kalmayacak şekilde tamamen su ile doldurulmalıdır. Muayenesi yapılacak olan hidrofor / genleşme tankının membranlı olması halinde kontrol öncesi yapılması gereken hazırlıklar için denetime gelecek olan muayene personeli ile görüşülmelidir
- 6) Tank üzerinde tespit edilen bütün kaçaklar önlenmelidir.
- 7) Test pompasının rakorunu bağlamak üzere ½ " çıkış hazırlanmalıdır

2.ADIM

Çalışma yapılacak alan için gerekli iş güvenliği tedbirleri alınmalıdır.

3. ADIM

Aşağıda belirtilen durumlara istinaden gerekli test hazırlıkları yapılmalıdır.

- a) Azami yılda bir kere olmak üzere;** işletme basıncı belirlenen iş ekipmanları için işletme basıncı değeriyle, işletme basıncı belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise azami basınç değeriyle her periyodik kontrolde hidrostatik test gerçekleştirilir.
- b) Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra;** iş ekipmanının üretim standardında belirtilen hidrostatik test basıncı değeriyle, üretim standardında bu değer yoksa azami basınç değerinin 1,5 katı değeriyle hidrostatik test gerçekleştirilir.

UYARI!! İşletme basıncı belirlenen basınçlı ekipmanlarda emniyet valfi ve benzeri güvenlik donanımları belirlenen işletme basıncı değerine, işletme basıncı belirlenmeyen ekipmanlarda ise ekipmanın etiketinde yer alan azami basınç değerine uygun olur.

UYARI!! İş ekipmanının özelliği ve prosten kaynaklanan zorunlu şartlar gereğince hidrostatik test yapma imkânı olmayan basınçlı kaplarda ve tesisatlarda hidrostatik test yerine ekipmanın standardında alternatif olarak belirtilen, ekipmanın standardı olmaması halinde ise üreticinin kullanım kılavuzu/talimatında da hidrostatik test için alternatif olarak belirtilen tahribatsız muayene yöntemleri de uygulanabilir. Bu durumda, düzenlenecek periyodik kontrol raporlarında bu husus gerekçesi ile birlikte belirtilir. İş ekipmanının veya prosesin durdurulamaması gerekçe olamaz.

4.ADIM

Firma periyodik kontrol sırasında yardımcı teknik personeli ve gerekli ekipmanları hazır bulundurmalıdır.

5.ADIM

Denetim sırasında Femko muayene personelleri tarafından istenilen talimat ve direktiflere önemle uyulmalıdır.

NOT :

- Kontrolü yapılacak tüm cihazların teknik bilgilerini içeren dosyaların kontrol sırasında hazır bulundurulması gerekmektedir.
- Yukarıda belirtilen hazırlıkların test öncesinden yapılması gerekmektedir. Aksi takdirde zaman ve işgücü kaybı söz konusu olacaktır.
- Hazırlıkların yapılmamasından dolayı başka bir güne ertelenen denetimler olması durumunda ilave olarak denetim ücreti alınacaktır.